

Bien Choisir ses flèches

Pour choisir ses flèches, il est indispensable de connaître :

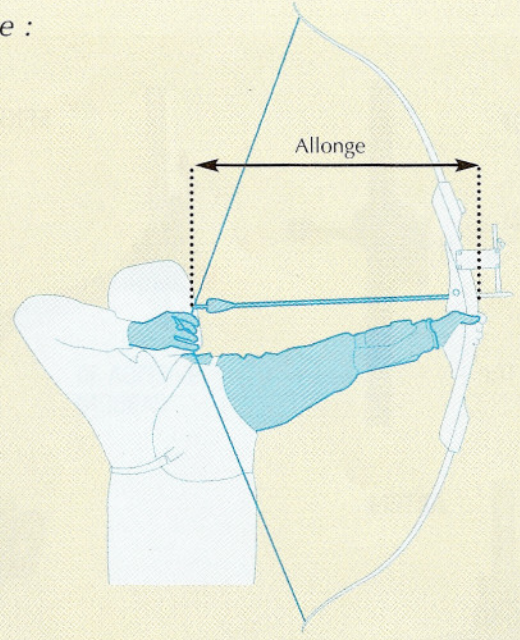
- son allonge
- la puissance de son arc

Déterminer son allonge (la longueur de flèche) :

Armer votre arc en pleine allonge en position de tir. Utiliser une flèche très longue et faire un repère sur la flèche à sa sortie en avant de l'arc. L'allonge sera la distance de la marque sur la flèche au fond de l'encoche.

La puissance de l'arc :

La puissance de l'arc indiquée sur la branche inférieure est donnée par le constructeur à 28 pouces d'allonge (71 cm). Vous devez donc tenir compte de votre allonge pour déterminer votre propre puissance d'arc.



Les flèches existent en différents matériaux

| TUBE | BOIS | ALUMINIUM | CARBONE | ALU/CARBONE |
|------------------|--|---|--|--|
| MATERIAUX | Fût cèdre | Alliage d'aluminium avec différentes finitions | Les différences de composition sont particulières à chaque marque, voir chaque modèle du tube. Ex : Artémis 100 en 100% carbone unidirectionnel, Artémis 300C en carbone époxy croisé | Tube aluminium recouvert de fibres de carbone puis résiné |
| AVANTAGES | Ecologique, traditionnel et d'un faible coût. Tolérance et souplesse. Utilisé plutôt pour le tir par-cours | Existents dans une multitude de tailles. De part leur diamètre, ils sont utilisés pour les tirs aux courtes distances (salle, parcours) | Solides et Indéformables. Légers, de faible diamètre, ils sont donc adaptés pour les tirs aux longues distances | Rassemblant les qualités de l'aluminium et du carbone, ils apportent une précision plus constante. Différents modèles disponibles permettent d'optimiser les performances en combinant le type d'arc et la discipline. ACE, X10 : idéales pour les longues distances plutôt en arc classique. ACC : à l'origine pour les arcs à poulies. |
| MESURES | Les fûts bois étant toujours pleins seul le diamètre est pris en compte et s'exprime en 64e de pouce. Ex : 23/64, 11/32, 5/16 | X7 : modèle du tube Le 1er chiffre (16) désigne le diamètre du tube (en 1/1000e de pouce) Le 2e chiffre (14) désigne l'épaisseur du tube (en 1/64e de pouce) Existe dans de nombreuses tailles | En général, les diamètres des tubes s'expriment en mm : Ex : Artémis 300C en 5 ou 5,5 mm etc...dans lesquels on choisit son spine. Ou directement en spine : (coefficient de rigidité défini à partir du milieu du tube) Ex 700, 800, 900 etc ... | ø et épaisseur : mesurés uniquement sur la partie aluminium du fût. H : code de série. |
| | | | | |